

Leistungserklärung

Nr. 0001-12

KeraTwin®

1. **Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:**
(Produkttyp zur Identifikation): KeraTwin® „stranggepresste keramische Platten, Präzision, mit mittlerer Wasseraufnahme $3\% < E \leq 6\%$, Gruppe All_a-Teil1, glasiert (GL) und unglasiert (UGL)“
(Produktgruppe nach EN 14411: All_a-Teil1
„stranggepresste keramische Platten, Präzision, mit mittlerer Wasseraufnahme $6\% < E \leq 10\%$, Gruppe All_b – Teil 1, glasiert (GL) und unglasiert (UGL)“
(Produktgruppe nach EN 14411: All_b-Teil1
2. **Vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke:**
(Verwendungszweck:) für Fassaden- Wandbekleidungen im Innen- und Außenbereich
3. **Hersteller:** Deutsche Steinzeug Cremer & Breuer AG,
Servaisstraße 9, D-53347 Alfter – Witterschlick, Germany
4. **System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:**
(System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:) System 4
5. **Harmonisierte Norm:** DIN EN 14411 (2012)
6. **Erklärte Leistung(en)**

Wesentliche Eigenschaften	Leistung
Brandverhalten	A1
Abgabe gefährlicher Stoffe:	
- Cadmium	NPD / keine Leistung festgelegt
- Blei	NPD / keine Leistung festgelegt
- weitere	NPD / keine Leistung festgelegt
Dauerhaftigkeit bei:	
- Anwendungen in Innenbereichen	Bestanden
- Anwendungen in Außenbereichen: Frost-Tauwechsel-Beständigkeit	Bestanden
Biegefestigkeit	Mittlerer Mindestwert 20 N/mm ² Mindesteinzelwert 18 N/mm ²
Verbundfestigkeit/ Haftfestigkeit:	
Zementhaltige Mörtel, Typ C2	0,5 N / mm ²
Dispersionsklebstoffe	NPD / keine Leistung festgelegt
Reaktionsharzklebstoffe	NPD / keine Leistung festgelegt
Mörtel	NPD / keine Leistung festgelegt
Temperaturwechselbeständigkeit (außen)	Bestanden

7. Die Leistungen des oben angegebenen Produkts entsprechen den erklärten Leistungen. Diese Leistungserklärung wurde in Übereinstimmung mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 unter der alleinigen Verantwortung des oben angegebenen Herstellers erstellt.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:
Dr. Thomas Hammer (Executive Vice President), Daniel Schreiner (Leitung Produktmanagement)

.....
(Name und Funktion)

Alfter – Witterschlick, 09.08.2022

.....
(Ort und Datum der Ausstellung)


.....
(Unterschrift)